



شرکت کهن طلاکوب خالد
با برند تجاری خالدپلاست



شرکت خالد پلاست

Khaledplast Company

خالد پلاست افتخار دارد با پشتوانه بیش از سه دهه فعالیت مستمر در زمینه واردات و فروش هات استمپ و پی وی سی و همچنین طی هفت سال گذشته موفق به واردات تجهیزات تولید محصولات دکوراتیو گردید و توانست با عرضه بهترین برند های معتبر، نقش سازنده و ثمر بخشی در جهت ارتقا کیفیت این صنعت ایفا نماید.

شهرت شرکت های سازنده ، کیفیت ، بهره گیری از فناوری نوین ، بازدهی بالا معیار انتخاب و گرد آوری محصولات توسط شرکت کهن طلاکوب خالد است. این شرکت با ارائه راه حل های مهندسی برای کلیه پروژه های تولیدی توسط کارشناسان متخصص سعی بر آن دارد تا بهترین خدمات را از نظر فنی در جهت رفع نیاز مشتریان محترم قبل از خرید، حین خرید و هنگام نصب و راه اندازی ارائه نماید. این شرکت دارای گواهینامه های مدیریت کیفیت بر مبنای استاندارد ISO9001 ، مدیریت شکایت مشتری ISO10002 ، مدیریت رضایتمندی مشتری ISO10004 می باشد.

همچنین شرکت کهن طلاکوب خالد همواره آماده بازدید از کارخانه های شما ، ارائه مشاوره رایگان ، پشتیبانی و تامین قطعات و ملزومات برای محصولات شما است.

خالد پلاست با تیمی مجرب و متخصص، خدمات نصب و راه اندازی دستگاه های متنوع صنعتی را ارائه می دهد.

خدمات ارائه شده:

بررسی فنی دستگاه، نصب در محل مورد نظر، تنظیمات اولیه، و آموزش کاربران در استفاده صحیح از دستگاه می باشد.

خدمات پشتیبانی:

خدمات تعمیر و نگهداری، ارائه قطعات یدکی، و مشاوره فنی میباشد.



۰۳

دستگاه ها

Machins

شامل دستگاه های اکسترودر پلی استایرن، ماربل شیت،
گرانول، دستگاه برش و

۱۲

قطعات مصرفی

Consumable parts

شامل چرخ های سیلیکونی، دستگاه هات استمپ و
قطعات دستگاه های اکسترودر

۱۸

متریال

Material

با کیفیت ترین متریال تولید محصولات دکوراتیو از قبیل
روکش هات استمپ و روکش PVC

۲۹

خدمات پس از فروش

Post-Sale Services

شامل مشاوره فنی و تخصصی، نصب و راه اندازی، تعمیر
و نگهداری، آموزش و پشتیبانی و غیره

۳۰

مشاوره خطوط تولید

Production Line Consulting

شامل تحلیل نیازها و اهداف تولیدی، انتخاب تجهیزات
و فناوری های مناسب و غیره

فهرست مطالب
Table of Contents

خط تولید دستگاه پلی استایرن

PS Machine Production Line



دستگاه اکسترودر PS یکی از تجهیزات مهم در صنعت پلاستیک است که برای تولید محصولات متنوع از پلی استایرن به کار می رود. پلی استایرن یکی از پرکاربردترین پلیمرها است که به دلیل ویژگی های منحصر به فردش، در بسیاری از صنایع از جمله صنعت دکوراتیو مورد استفاده قرار می گیرد. در این مقاله به بررسی دستگاه اکسترودر PS، فرآیند تولید، ویژگی ها و مزایای آن خواهیم پرداخت.



دستگاه اکسترودر PS یک ماشین صنعتی است که وظیفه اصلی آن تبدیل مواد اولیه پلی استایرن به محصولات نهایی با شکل و اندازه دلخواه است. این دستگاه با استفاده از حرارت و فشار، پلی استایرن را

ذوب کرده و از طریق قالب های خاص، به محصول نهایی تبدیل می کند. محصولات تولید شده از پلی استایرن شامل ورقه ها، فوم ها، پروفیل های قاب عکس، قرنیز، دیوارپوش و محصولات تزئینی و صنعتی مختلف می باشند.

Size	Product Line Speed	Product Line Power	Appearance size (mm)
PS65	2-6m/min	50	27000*1600*2100
PS75	2-7m/min	60	28000*1600*2100
PS90	1-5m/min	90	33000*1700*2100
PS100	1-6m/min	100	34000*1700*2100
PS120	1-3m/min	130	35000*1700*2100

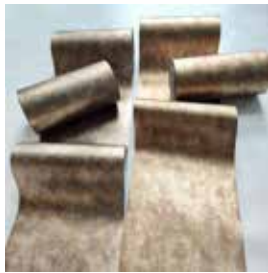
کاربرد محصولات پلی استایرن

صنعت الکترونیک

صنایع خودروسازی

ساختمان و دکوراسیون

بسته بندی



دستگاه اکسترودر PVC

PVC extruder machine

دستگاه اکسترودر PVC یک ماشین صنعتی است که برای تبدیل مواد خام PVC به محصولات نهایی با استفاده از حرارت و فشار طراحی شده است. این دستگاه مواد PVC را ذوب کرده و از طریق قالب‌های مختلف به شکل محصولات متنوع مانند لوله‌ها، پروفیل‌ها، ورق‌ها و قطعات تزئینی درمی‌آورد. دستگاه‌های اکسترودر PVC با قابلیت تنظیم پارامترهای مختلف، امکان تولید محصولات با کیفیت و یکنواخت را فراهم می‌کنند.

دستگاه‌های اکسترودر PVC با کنترل دقیق فرآیند تولید، محصولات با کیفیت و یکنواختی را ارائه می‌دهند. کاهش هزینه‌ها: این دستگاه‌ها با بهره‌وری انرژی بالا و کاهش ضایعات، هزینه‌های تولید را کاهش می‌دهند.

امکان تولید محصولات متنوع با اشکال و اندازه‌های مختلف، انعطاف‌پذیری بیشتری به تولیدکنندگان می‌دهد.

دستگاه‌های اکسترودر PVC با طراحی مقاوم و استفاده از مواد با کیفیت، دارای طول عمر بالایی هستند و نیاز به تعمیرات مکرر ندارند.

Size	Product Line Speed	Product Line Power	Appearance size (mm)
PVC65	2-6m/min	50	27000*1600*2100
PVC75	2-7m/min	60	28000*1600*2100
PVC90	1-5m/min	90	33000*1700*2100
PVC100	1-6m/min	100	34000*1700*2100
PVC120	1-3m/min	130	35000*1700*2100

خط تولید دستگاه ماربل شیت

Marble Sheet Machine Production Line

اکسترودر یک دستگاه مکانیکی است که مواد خام را به محصول نهایی با شکل و ابعاد مورد نظر تبدیل می‌کند. در فرآیند اکستروژن، مواد اولیه که معمولاً شامل پلیمرها، مواد افزودنی و رنگدانه‌ها هستند، وارد دستگاه شده و پس از ذوب شدن و مخلوط شدن، از قالب‌های مخصوص عبور می‌کنند تا به شکل ورقه‌های ماربل شیت درآیند.

دستگاه اکسترودر تولید ورقه‌های ماربل شیت یکی از ابزارهای پیشرفته در صنعت تولید مواد ساختمانی و دکوراتیو است. این دستگاه به دلیل توانایی تولید ورقه‌های ماربل شیت با کیفیت بالا و هزینه کمتر، در میان تولیدکنندگان محبوبیت زیادی یافته است.



کاربردهای ورقه‌های ماربل شیت

پوشش کف

پروژه‌ها تجاری و اداری

ساخت کابینت و میز

پوشش دیوارها





دستگاه اکسترودر گرانول

Granule Extruder Machine

دستگاه اکسترودر گرانول یکی از تجهیزات کلیدی در صنعت پلاستیک و پلیمر است که با تبدیل مواد خام پلاستیکی به گرانول‌های یکنواخت، فرآیند تولید محصولات پلیمری را بهینه می‌سازد. این دستگاه با ویژگی‌های منحصر به فرد خود، در تولید انواع محصولات پلاستیکی (pp, pvc, ps, hips...) کاربرد گسترده‌ای دارد و نقش حیاتی در بهبود کیفیت و کاهش هزینه‌های تولید ایفا می‌کند. این دستگاه امروزه با افزایش مصرف پلاستیک به یکی از مهمترین ارکان تولید محصولات پلاستیکی تبدیل شده است، در ادامه، به معرفی دستگاه اکسترودر گرانول، فرآیند تولید، ویژگی‌ها، مزایا و کاربردهای آن خواهیم پرداخت. دستگاه اکسترودر گرانول یک ماشین صنعتی است که برای تولید گرانول‌های پلیمری از مواد خام پلاستیکی طراحی شده است. این دستگاه مواد پلاستیکی را از طریق ذوب، مخلوط کردن و شکل دهی، به ذرات کوچک و یکنواخت تبدیل می‌کند. گرانول‌های تولید شده از این دستگاه در صنایع مختلفی از جمله تولید قطعات پلاستیکی، بسته‌بندی، لوازم خانگی و خودروسازی به کار می‌روند.

فرآیند تولید گرانول

Granule Production Process

تغذیه مواد اولیه: مواد خام پلاستیکی به شکل پودر یا دانه‌های بزرگتر از طریق قیف تغذیه به داخل دستگاه اکسترودر وارد می‌شوند. این مواد معمولاً شامل پلیمرهای خالص یا مخلوطی از پلیمرها با افزودنی‌ها و رنگدانه‌ها هستند.
 ذوب و مخلوط شدن: مواد خام در سیلندر دستگاه تحت تأثیر حرارت و فشار قرار گرفته و به حالت مذاب درمی‌آیند. ماریچج داخلی سیلندر مواد را به جلو هدایت کرده و در عین حال آن‌ها را مخلوط می‌کند تا ترکیبی یکنواخت حاصل شود.
 شکل‌دهی از طریق نازل: مواد مذاب از طریق نازل‌های کوچک به شکل رشته‌های نازک بیرون می‌آیند. این رشته‌ها پس از خروج از نازل به سرعت خنک شده و به حالت جامد درمی‌آیند.
 برش به قطعات کوچک: رشته‌های خنک شده به وسیله تیغه‌های برش به قطعات کوچک و یکنواخت (گرانول) تبدیل می‌شوند. این گرانول‌ها معمولاً به طول چند میلی‌متر و قطر چند دهم میلی‌متر هستند.
 جمع‌آوری و بسته‌بندی: گرانول‌های تولید شده پس از برش به یک سیستم جمع‌آوری منتقل شده و سپس بسته‌بندی می‌شوند تا برای مراحل بعدی تولید آماده شوند.

کاربردهای گرانول‌های پلیمری

صنعت الکترونیک

صنایع ساختمانی

بسته‌بندی

تولید قطعات پلاستیکی

خط اکسترودر ساخت کف SPC/LVT

SPC/LVT Floor Making Extruder Line



Extruder Model	Product Thickness	Product Width	Main Motor Power	Product Compacity
SJSZ80/156	2-6mm	960-1220mm	75	300-450kg/h
SJSZ92/188	2-6mm	960-1220mm	110	500-750kg/h
SJSZ110/220	2-6mm	970-1220mm	160	900-1300kg/h



خط اکسترودر پروفیل WPC/PVC

WPC/PVC Profile Extruder Line



خط اکسترودر فوم PVC

PVC Foam Extruder Line



Extruder	SJSZ80/156	SJSZ92/188	SJSZ110/220	SJSZ80/156+SJSZ65/132
Product Thickness	3-20mm	5-30mm	8-40mm	3-30mm
Product Width	1220mm	1560mm	2050mm	1220mm
Main Motor Power	75kw	110kw	160kw	75kw+37kw
Capacity (Max)	400kg/h	550kg/h	900kg/h	500kg/h



خط اکسترودر درب و دیوار PVC

PVC/WPC Door and Wall Extruder Line



Extruder	SJSZ51/105	SJSZ65/132	SJSZ80/156	SJSZ80/156	SJSZ92/188
Product Thickness	3-20mm	3-20mm	3-30mm	4-40mm	5-50mm
Product Width	200mm	400mm	600mm	800mm	1000mm
Main Motor Power	22kw	37kw	55kw	75kw	110kw
Capacity (Max)	150kg/h	250kg/h	400kg/h	450kg/h	600kg/h



دستگاه نوار لبه

Edge Banding Machine



دستگاه میکسر

Mixer Machine

یکی از دستگاه‌های ضروری برای تولید محصولات دکوراتیو بر پایه پلاستیک، دستگاه میکسر است. این دستگاه با مخلوط کردن گرانول‌هایی مانند PS، PVC، PP و ABS قبل از تولید محصول نهایی عمل می‌کند. دستگاه میکسر شامل یک مخزن بزرگ مخلوط، تیغه چندجهته برای هم‌زدن مواد، و کنترل برق و مسیر تخلیه است. تولیدکنندگان محصولاتی مانند قرنیز، قاب عکس، دیوارپوش، و نوار لبه PVC به این دستگاه نیاز دارند.



دستگاه سیلیکون تراش (دستی و اتوماتیک)

Silicone lathe Machine (Automatic and Manual)



باید به این نکته اشاره کرد که در اکثر موارد سیلیکون های حرارتی یا چرخ های سیلیکونی با ظاهر استاندارد خود قابلیت مصرف بر روی محصول را ندارند ، برای کاربردی کردن این محصول ما به دستگاهی نیاز داریم تحت عنوان دستگاه سیلیکون تراش.

دستگاه سیلیکون تراش این قابلیت را به مصرف کننده میدهد تا بتوانند چرخ های سیلیکونی را به ظاهری مشابه با محصول نهایی در بیاورند که قابلیت مصرفی داشته باشد.

دستگاه اتوماتیک شامل بدنه اصلی که موتور دستگاه داخل آن قرار میگیرد ، قسمت صفحه کنترل که تمام دستورات از طریق این قسمت به دستگاه داده میشود قسمت قرار گیری سیلیکون های حرارتی که در داخل محفظه تعبیه شده، تیغ تراش و درب محفظه که ایمنی کار را بالا میبرد.

دستگاه سیلیکون تراش دستی در ساده ترین حالت خود است. این دستگاه دارای میز کار و موتور تنظیم سرعت و تیغ تراش و قسمتی تحت عنوان جاروبرقی جهت جمع کردن تراشه های سیلیکون برش خورده است. این دستگاه هم به صورت اتوماتیک و هم به صورت دستی قابلیت سفارش گذاری دارد.

خالد پلاست امکان تامین دستگاه سیلیکون تراش اتوماتیک برای تولید کنندگان را دارد.

سیلیکون

Silicone



غلطک هدایت کننده

Guide Roller



برش روکش فویل (اتوماتیک)

Foil Cutting Machine (Automatic)



دستگاه اتوماتیک شامل بدنه اصلی که موتور دستگاه داخل آن قرار میگیرد، قسمت صفحه کنترل که تمام دستورات از طریق این قسمت به دستگاه داده میشود قسمت لوله مرکزی که روکش داخل آن قرار داده میشود، تیغ برش و درب محفظه که ایمنی کار را بالا میبرد. دستگاه برش دستی شامل میز کار و لوله مرکزی و موتور حرکت دهنده آن، تیغ برش و دستگیره تنظیم تیغ برش که به صورت دستی می باشد و سانت شمار دستگاه. این دستگاه به خاطر ظاهر مرتب و ابعاد مناسب فضای چندانی از محیط کار شما را اشغال نمیکند اما همین دستگاه میتواند بزرگترین دغدغه های تولید شما را حل کند.

برش روکش فویل (دستی)

Foil Cutting Machine (Manual)

اگر شما بر روی محصولات خود از روکش های هات استمپ یا روکش های PVC استفاده میکنید به این دستگاه نیاز دارید.

دستگاه برش از جمله ملزومات یک کارخانه تولید در صنعت چاپ و بسته بندی و دکوراسیون هست. با توجه به این موضوع که ابعاد محصول نهایی متفاوت است، روکش مد نظر باید با ابعاد محصول نهایی متناسب باشد. دستگاه برش این مشکل را برای شما حل میکند.

روکش های هات استمپ و PVC در ابعاد هایی چون ۶۴ سانتیمتر و ۱۲۶ سانتیمتر و ۱۲۸ سانتیمتر به صورت اورجینال توسط شرکت تولید میشود، شما میتوانید با خرید این دستگاه روکش ها را در هر عرضی که مد نظر دارید برش بزنید.



دستگاه هات استمپ

Hot Stamping Machine



هات استمپ یکی از مهمترین قسمت ها در پرسه تولید محسوب می شود چرا که تمام زیبایی و جلوه محصول نهایی به آن بستگی دارد. از جمله دستگاه هایی که در خط تولید محصولات دکوراتیو استفاده میشود دستگاه هات استمپ است. این دستگاه وظیفه چاپ روکش هات استمپ را بر روی محصول نهایی بر عهده دارد. این دستگاه شامل یک موتور اصلی و یک کنترل کننده فشار و ترموستات جهت ایجاد حرارت و المنت های حرارتی که به واسطه آنها حرارت به چرخ سیلیکونی انتقال داده میشود و قسمت چرخ محوری که در قسمت پایینی دستگاه نصب شده که به عنوان هدایت کننده و همچنین پایه محصول به حساب می آید و قسمتی هایی که غلطک های سیلیکون روی آنها نصب میشود.

استفاده از چرخ های سیلیکونی با کیفیت در این قسمت بسیار مهم است. عملکرد این دستگاه به گونه ای است که به واسطه المنت ها چرخ سیلیکونی داغ شده و با فشار نسبی روکش هات استمپ که مابین چرخ و محصول نهایی در قرار دارد بر روی کار چاپ میشود.



دستگاه امباس

Emboss Machine



در گذشته برای ایجاد طرح های برجسته بر روی محصولات از جمله محصولات چوبی مثل قاب عکس ، قرنیز و دیوارپوش هزینه های گزافی انجام میشد و خسارات جبران ناپذیر. این عمل علاوه بر هزینه های مالی، وقت و انرژی بسیاری را صرف میکرد و تحویل محصول نهایی هم بسیار زمان بر بوده اما امروزه با جایگزینی پلاستیک در این صنعت ها مخصوصا صنعت دکوراتیو این مشکل به راحتی برطرف شده .دستگاه امباس یا برجسته سازی این کار را برای ما آسان کرده است . عمل برجسته سازی از طریق این دستگاه و قالب مورد نظر بر روی محصول نهایی اجرا میشود.

این دستگاه عملکردی مشابه با دستگاه هات استمپ دارد اما تنها تفاوت آنها در قسمت محفظه حرارت است به گونه ای که در دستگاه هات استمپ چرخ سیلیکونی قرارداده میشود اما در دستگاه امباس قالب امباس قرار داده میشود.

این دستگاه حرارت را از طریق المنت ها به قالب انتقال داده و قالب با فشار ایجاد شده بر روی محصول نقش مورد نظر را اجرا میکند.



دستگاه کشنده

Puller Belt Machine



این دستگاه از جمله دستگاه هایی است که بعد از قسمت اکسترودر مهمترین قسمت دستگاه به حساب می آید اصطلاحاً به آن دستگاه کشنده (Haul-off machine) میگویند.

محصول نهایی پس از مرحله هات استمپ و امباس از مابین تسمه های این دستگاه گذشته و به قسمت انتهایی دستگاه (قسمت برش محصول و بسته بندی) هدایت میشود.

این دستگاه با ارتباط مستقیمی که با قسمت اکسترودر دارد سرعت کشندگی خود را تنظیم میکند که این تنظیم سرعت جهت حفظ ضخامت محصول نهایی صورت میگیرد.

از جمله فواید کشندگی این محصول ، کمک به سرعت خروج مواد از دهانه دستگاه و هدایت مستقیم آنها در مسیر مشخص و صاف است.

اجزاء تشکیل دهنده این دستگاه شامل موتور مرکزی، سیستم کنترل جهت تنظیم سرعت و اتصال آن به دستگاه اکسترودر، دو قسمت چرخ ممتد که به صورت خلاف جهت همدیگر در حرکت هستند، اهرم تنظیم فاصله قسمت های چرخنده و تسمه یا نوار هایی که به این دو غلطک اضافه میشوند.

تسمه کشنده

Puller Belt



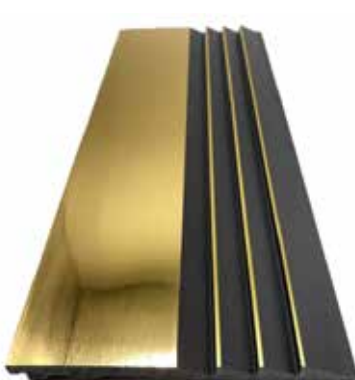
تسمه های کشنده ، قطعات مصرفی هستند که بر روی دستگاه کشنده استفاده میشوند . این محصول بعد از مدتی به علت سایش زیاد و پوسیدگی از بین میرود و در بیشتر مواقع پاره میشود. شایان به ذکر است که بهتر است که از این محصول به صورت اضافه همیشه در انبار خود داشته باشید.

این محصول باید متناسب با ابعاد و اندازه دستگاه کشنده شما تهیه شود. زمان سفارش حتما جزئیات ابعاد و اندازه دستگاه خود را بررسی کنید

این محصول به دو صورت پارچه ای و اصطلاحاً لقمه ای قابل سفارش میباشد. که برای دستگاه هایی که محصولاتی کمتر از ۳۰ سانت عرض تولید میکنند از تسمه های پارچه ای و برای محصولات با عرض بالاتر از ۳۰ سانت و همچنین دستگاه اکسترودر پی وی سی از تسمه های به اصطلاح لقمه ای استفاده میکنند.

قالب تولید محصول و غلطک امباس

Product Production Mold and Emboss Roll



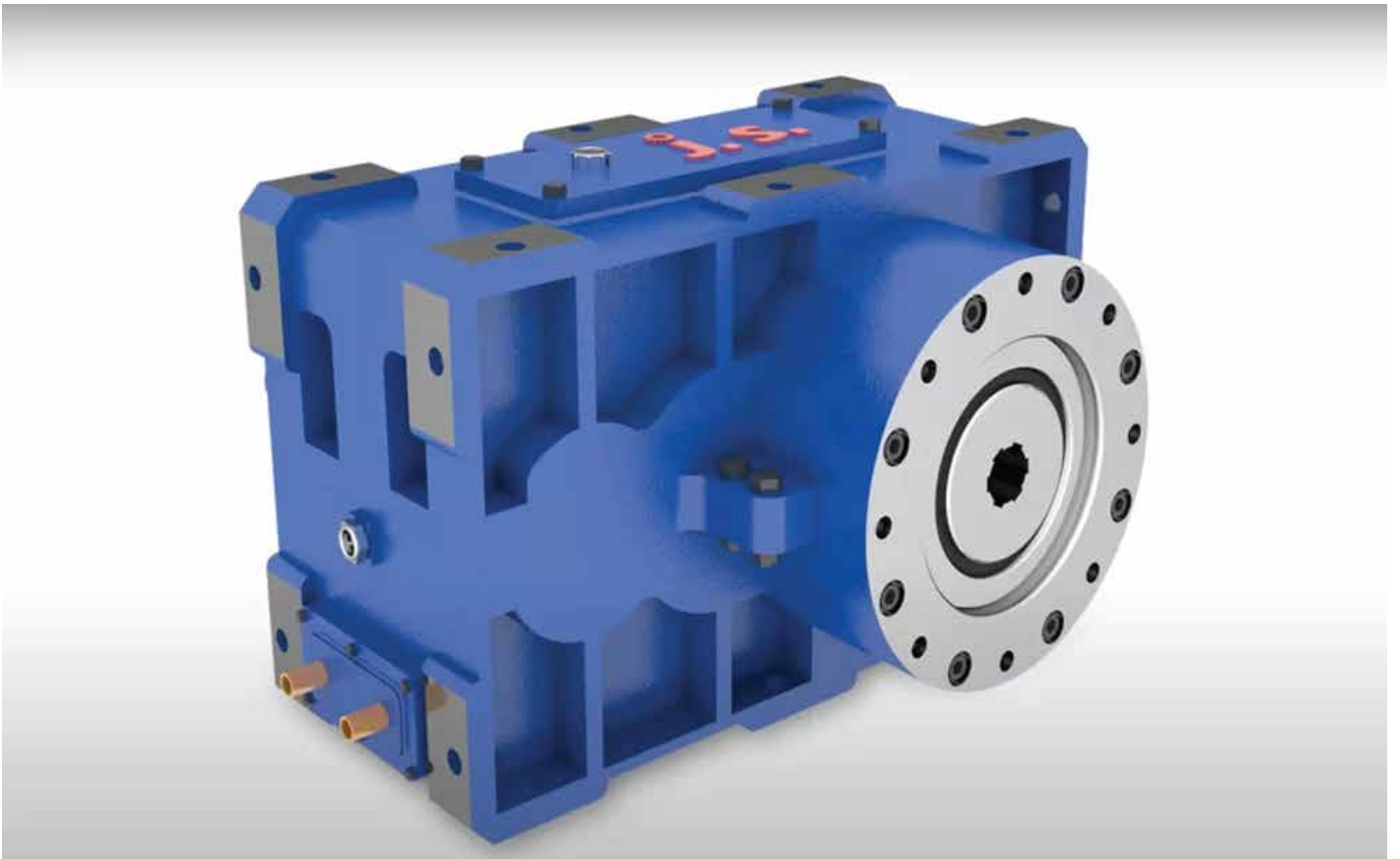
سیلندر ماردون

Mardon Cylinder

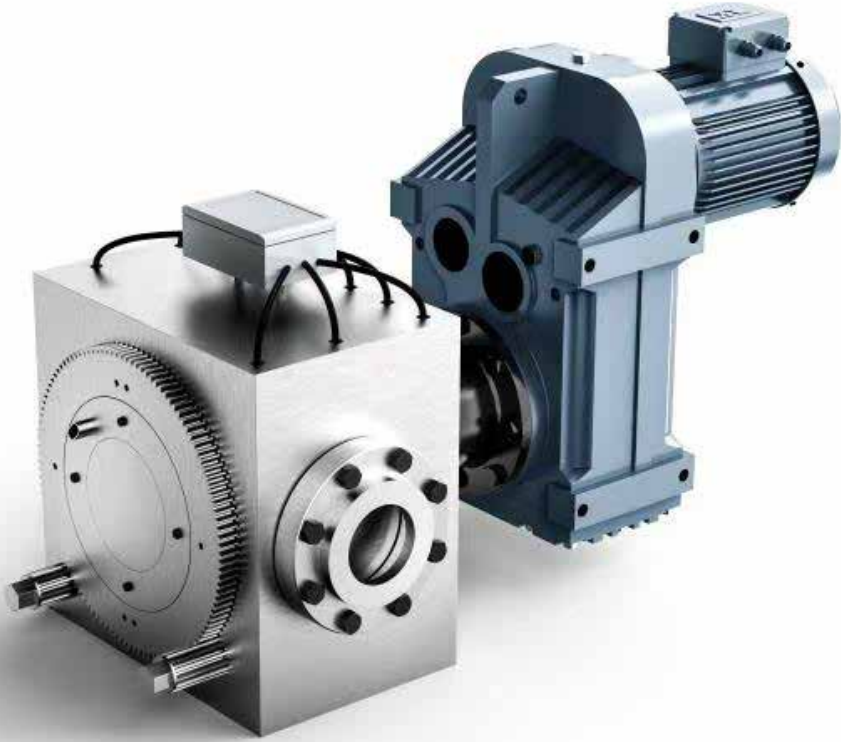


گیربکس

Gearbox



دهانه دستگاه گرانول Granulator Machine Inlet



توری مش Wire Mesh

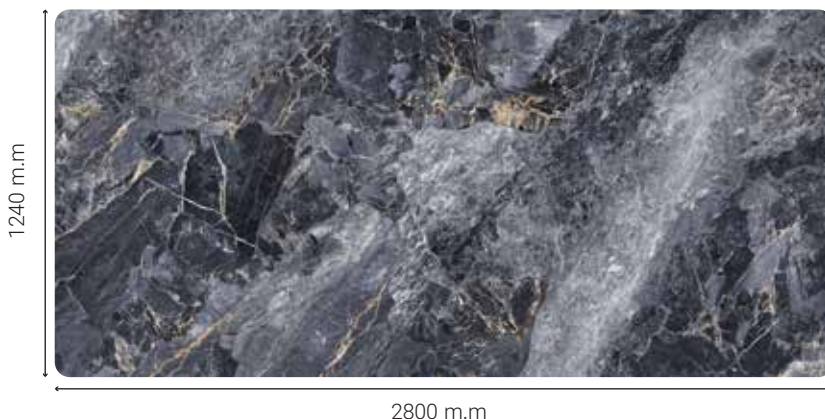
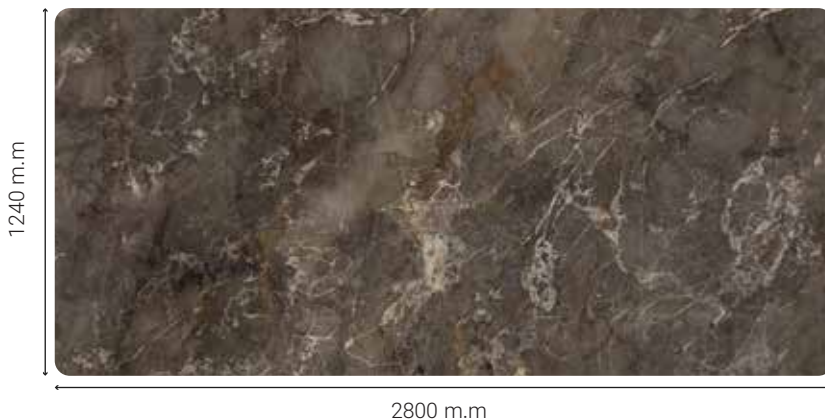
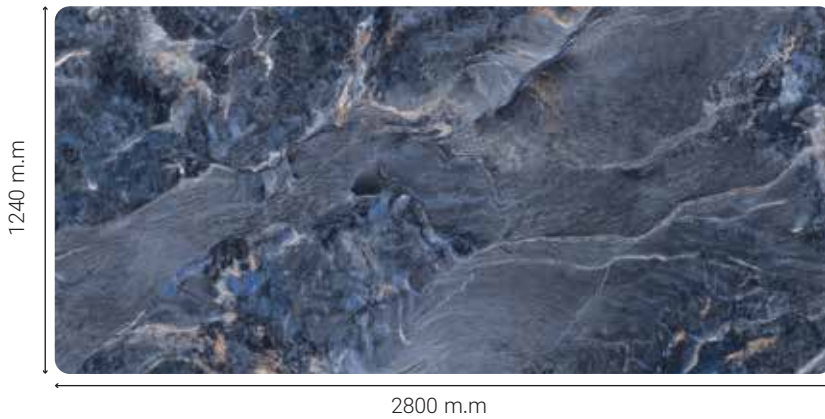


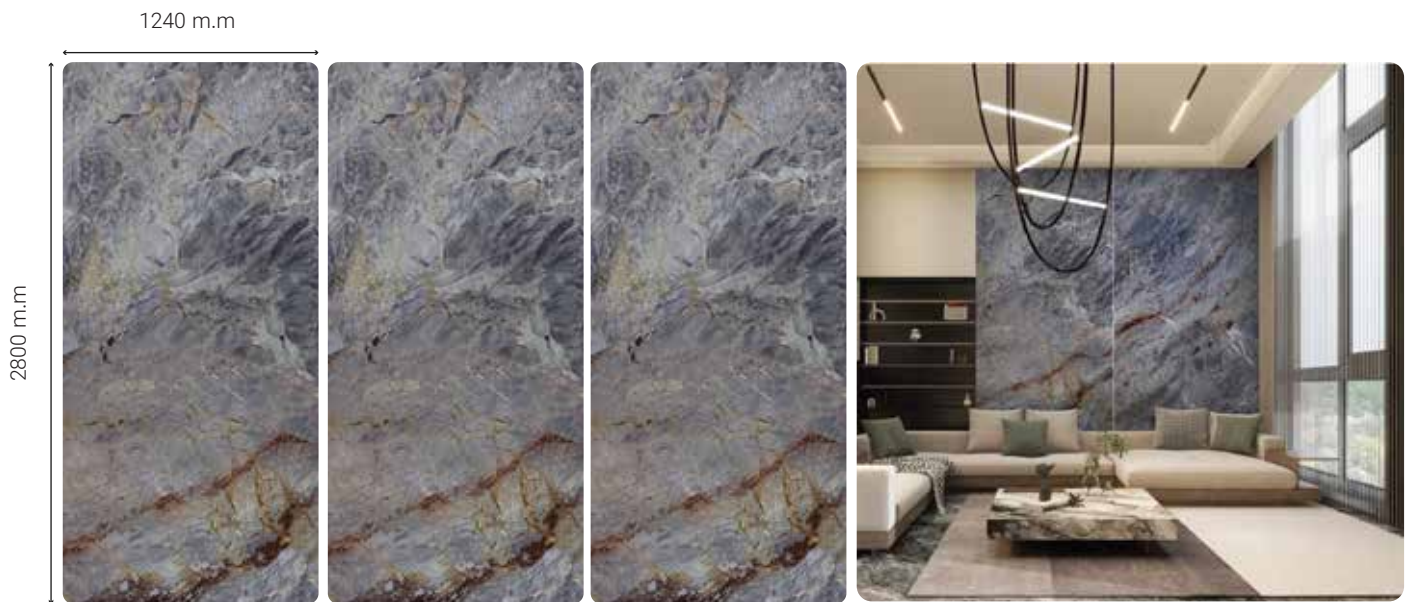
روکش PVC

PVC Foil

روکش PVC یا روکش لمینت از جمله محصولاتی میباشد که به عنوان لایه سطحی تزئینی برای کاربرد ها مختلف از جمله صنعت دکوراتیو مورد استفاده قرار میگیرد. روکش های PVC از ترکیبات ورق های نازک از جنس PVC (پلی وینیل کلراید) که به واسطه دستگاه پرینت طرح مد نظر بر روی آنها اجرا میشود که لایه سطحی آن اغلب دارای یک پوشش محافظ است که دوام و مقاومت در برابر خراش و لکه را افزایش می دهد.

این محصول نسبت به روکش هات استمپ دارای ضخامت بیشتری بوده و بر روی محصولاتی چون mdf ، تخته های چند لایه ، نئوپان، پلاستیک PVC به دو روش چسب و فشار و چسب و وکیوم مورد استفاده قرار میگیرد .







روکش هات استمپ

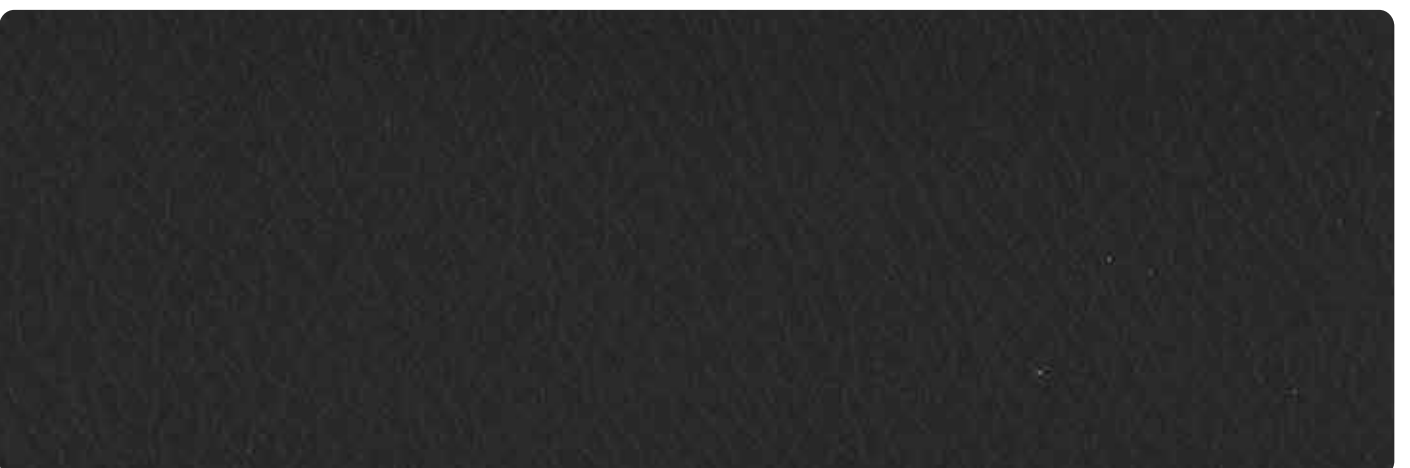
Hot Stamping Foil

روکش های هات استمپ (ورق های داغ زنی) روکش هایی با تنوع طرح و رنگ که به واسطه حرارت و فشار به وسیله دستگاه هات استمپ بر روی محصول نهایی ایجاد میشود .

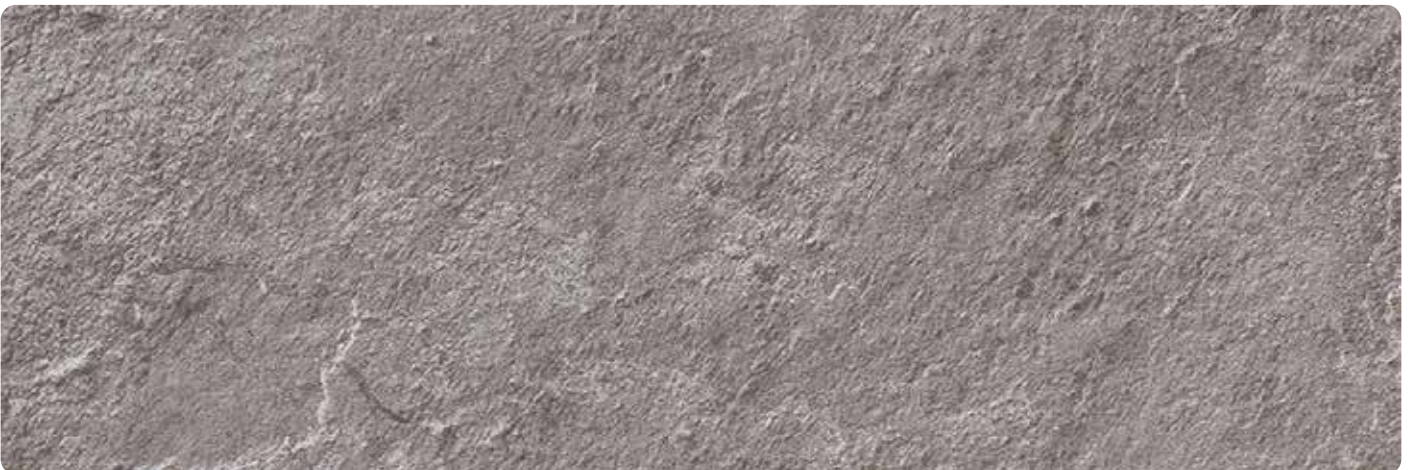
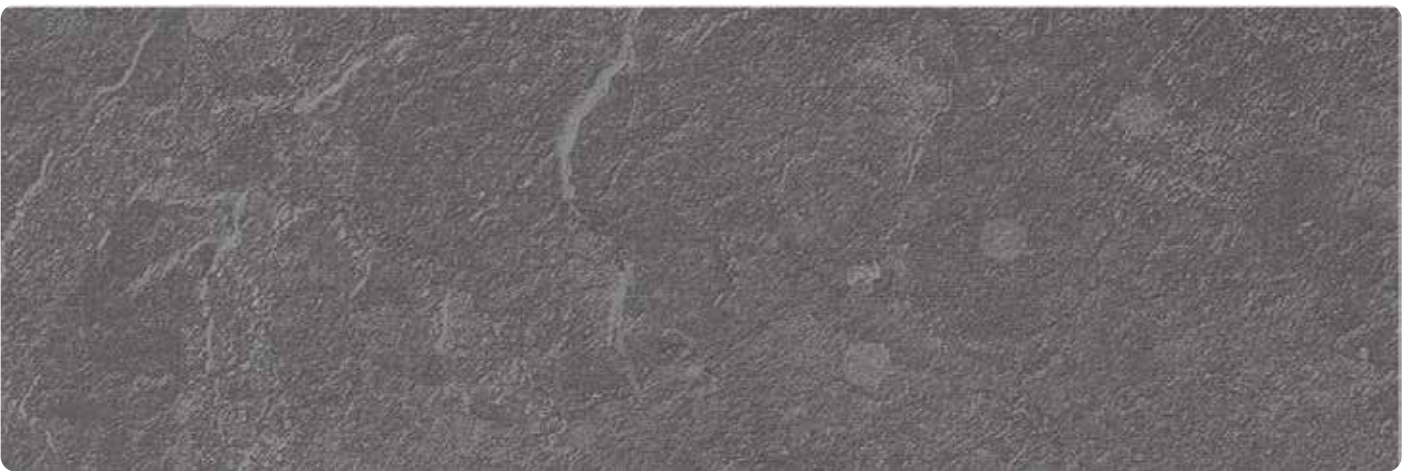
این محصول قابلیت استفاده بر روی مواد پلاستیکی، کاغذ و چرم و ... را دارد که در صنعت هایی چون دکوراسیون داخلی، قرنیز، قاب عکس، ترمووال و... مورد استفاده قرار میگیرد.

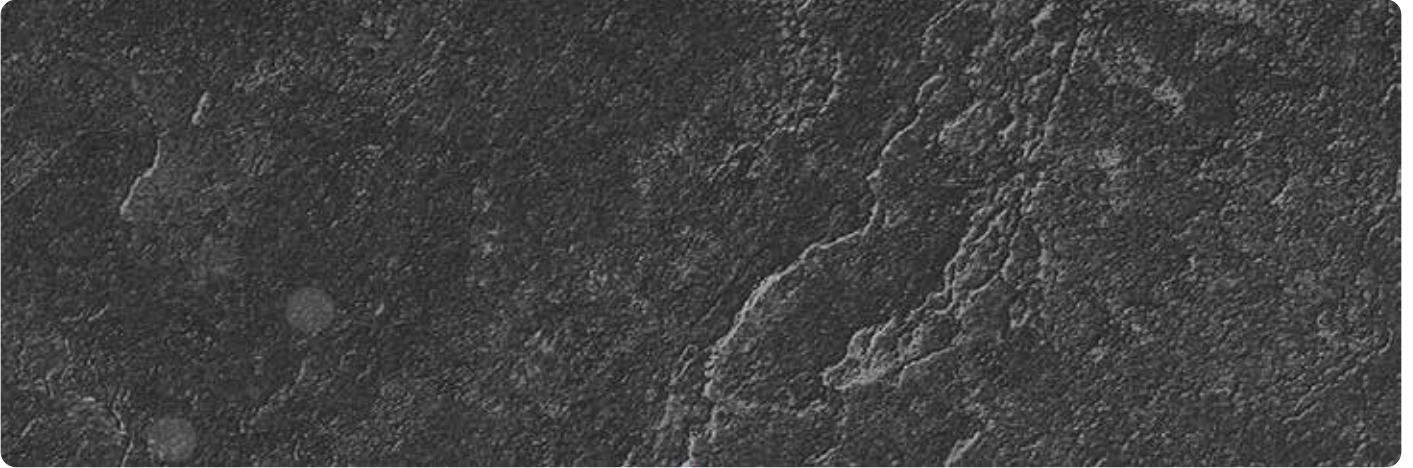
تنوع طرح و رنگ این محصول به ما اجازه میدهد که محصول نهایی خود را به هر طرحی که مد نظر داریم در بیاوریم.
طرح هایی چون طلایی، نقره ای، طرح چوب، طرح سنگ و... که متناسب با نیاز ما روی محصول مورد نظر قابل استفاده میباشد.





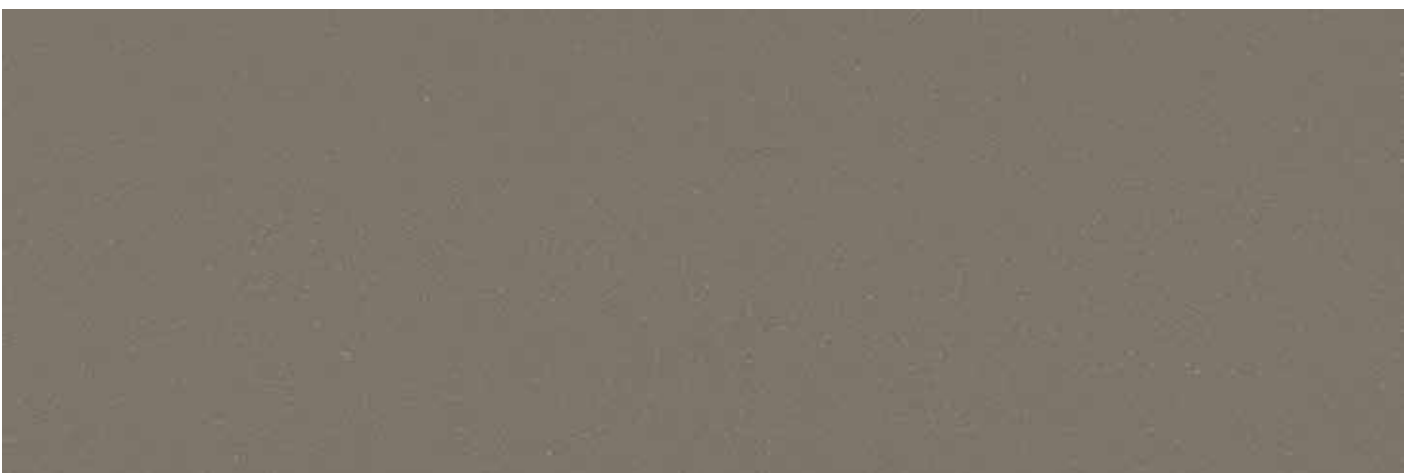












خدمات پس از فروش خالدپلاست

Khaledplast After Sale Services

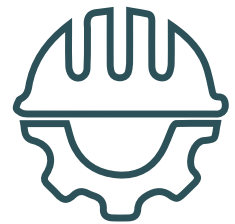
۱- مشاوره فنی و تخصصی

یکی از خدمات کلیدی خالد پلاست، ارائه مشاوره فنی و تخصصی قبل و بعد از فروش محصولات است. این مشاوره‌ها توسط کارشناسان مجرب و متخصص انجام می‌شود تا مشتریان بتوانند بهترین و مناسب ترین تصمیم را برای خرید محصولات و استفاده از تجهیزات بگیرند. این مشاوره‌ها شامل بررسی نیازهای تولیدی، بررسی فنی زیر ساخت های فضای تولید براساس استاندارد، انتخاب مناسبترین دستگاهها و متریال تولید بر اساس بررسی های فنی و راهنمایی در مورد استفاده بهینه از دستگاه ها و متریال است.



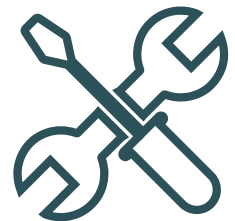
۲- نصب و راه اندازی

خالد پلاست خدمات نصب و راه اندازی دستگاه‌های مختلف صنعتی را در محل تولید مشتریان ارائه می‌دهد. این خدمات شامل بررسی فنی دستگاه‌ها، جایگذاری صحیح دستگاه ها، نصب آنها در محل مناسب و مورد نظر بر اساس استاندارد ها و دستورالعمل تولید کننده، انجام تنظیمات اولیه، راه اندازی و تست دستگاه ها و متریال تولید و اطمینان از عملکرد صحیح و بهینه دستگاه ها است. این فرآیند اطمینان می‌دهد که دستگاه‌ها به درستی و با کارایی بالا عمل کنند.



۳- تعمیر و نگهداری

خدمات تعمیر و نگهداری از دیگر خدمات پس از فروش خالد پلاست است. این شرکت با تیمی از تکنسین‌های متخصص، تعمیرات مورد نیاز دستگاه‌ها را انجام می‌دهد و با ارائه برنامه‌های نگهداری دوره‌ای، از عملکرد بهینه و بلندمدت دستگاه‌ها اطمینان حاصل می‌کند. این خدمات می‌توانند شامل تعویض قطعات معیوب، تنظیمات مجدد و به‌روزرسانی نرم‌افزارهای مرتبط باشند.



۴- آموزش و پشتیبانی

آموزش کاربران و اپراتورها در استفاده صحیح از دستگاه‌ها و تجهیزات، یکی دیگر از خدمات حیاتی خالد پلاست است. این شرکت دوره‌های آموزشی متنوعی را برای کارکنان مشتریان برگزار می‌کند تا از نحوه عملکرد دستگاه‌ها، انجام تنظیمات و حل مشکلات رایج آگاهی کامل داشته باشند. علاوه بر این، خدمات پشتیبانی فنی نیز به صورت تلفنی و آنلاین در دسترس است تا به سوالات و مشکلات فوری مشتریان پاسخ داده شود.



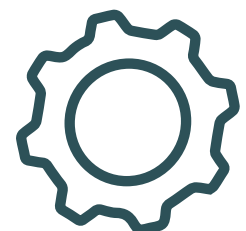
۵- بازدیدهای دوره‌ای

خالد پلاست همچنین بازدیدهای دوره‌ای از کارخانه‌ها و محل‌های نصب دستگاه‌ها را در برنامه‌های خود دارد. این بازدیدها به منظور بررسی عملکرد دستگاه‌ها، شناسایی مشکلات احتمالی و ارائه راهکارهای بهبود انجام می‌شود. این رویکرد پیشگیرانه به شرکت کمک می‌کند تا قبل از بروز مشکلات جدی، آن‌ها را شناسایی و رفع کند.



۶- تامین قطعات یدکی

یکی از مهم‌ترین جنبه‌های خدمات پس از فروش، تامین قطعات یدکی است. خالد پلاست با داشتن دسترسی به قطعات اورجینال و با کیفیت، می‌تواند نیازهای مشتریان خود را در این زمینه برطرف کند. این شرکت اطمینان می‌دهد که قطعات یدکی به سرعت و با کیفیت بالا در دسترس باشند تا دستگاه‌ها بدون وقفه به کار خود ادامه دهند.



مشاوره در تأمین و راه اندازی خطوط تولید محصولات دکوراتیو

Consulting in Supplying and Setting Up Production Lines for Decorative Products

صنعت تولید محصولات هات استمپ و دکوراتیو به دلیل تنوع و نیاز به دقت و زیبایی در تولید، نیازمند تجهیزات و فناوری‌های پیشرفته‌ای است. مشاوره تخصصی شرکت خالد پلاست در این زمینه می‌تواند به تولید کنندگان کمک کند تا خطوط تولید خود را بهینه کرده و محصولات با کیفیتی تولید کنند که بتوانند در بازار رقابتی موفق باشند. مشاوره تخصصی ما در تأمین خطوط تولید محصولات هات استمپ و دکوراتیو می‌تواند به تولید کنندگان کمک کند تا با بهره‌گیری از فناوری‌های پیشرفته، کیفیت محصولات خود را افزایش داده و بهره‌وری را بهبود بخشند. این فرآیند شامل مراحل مختلفی از تحلیل نیازها و انتخاب تجهیزات تا نصب، راه‌اندازی و آموزش نیروی انسانی است که همه با هدف ارتقاء عملکرد و رقابت‌پذیری تولید کننده در بازار صورت می‌گیرد.

۱- تحلیل نیازها و اهداف تولیدی

مشاوره با بررسی نیازها و اهداف تولیدی شرکت آغاز شده و شامل تحلیل محصولات هات استمپ و دکوراتیو، میزان تولید و نیازهای خاص هر خط تولید است. محصولاتی مانند تزئینات بسته‌بندی و قطعات دکوراتیو خودرو به دقت و فناوری‌های ویژه نیاز دارند.



۲- انتخاب تجهیزات و فناوری‌های مناسب

بر اساس تحلیل‌های اولیه، مشاوران به شرکت در انتخاب ماشین‌آلات و فناوری‌های مناسب کمک می‌کنند، با در نظر گرفتن معیارهایی مانند کارایی، دقت، دوام، هزینه‌های نگهداری و انطباق با استانداردهای صنعت. برای تولید محصولات هات استمپ، دستگاه‌های پیشرفته با قابلیت تنظیمات متنوع و تولید در مقیاس‌های مختلف ضروری هستند.



۳- ارزیابی تأمین‌کنندگان

انتخاب تأمین‌کنندگان معتبر برای خطوط تولید از مراحل حیاتی است. مشاوران با بهره‌گیری از شبکه‌ها و تجربیات خود، تأمین‌کنندگانی را معرفی می‌کنند که محصولات با کیفیت و خدمات پس از فروش مناسب ارائه دهند. ارزیابی تأمین‌کنندگان بر اساس سابقه، کیفیت محصولات، قیمت و خدمات پس از فروش صورت می‌گیرد.



۴- مدیریت بودجه و هزینه‌ها

مدیریت مالی در تأمین خطوط تولید بسیار مهم است. مشاوران با توجه به بودجه شرکت، راه‌حل‌های بهینه‌ای را پیشنهاد می‌دهند تا ضمن حفظ کیفیت و کارایی، محدودیت‌های مالی نیز رعایت شود. این شامل مذاکرات با تأمین‌کنندگان برای کسب بهترین شرایط خرید و پرداخت است.



۵- نصب و راه اندازی

پس از خرید تجهیزات، نصب و راه‌اندازی خطوط تولید آغاز می‌شود. مشاوران با هماهنگی تأمین‌کنندگان و تیم فنی، نظارت و کنترل نصب را بر عهده می‌گیرند تا اطمینان حاصل شود که همه مراحل به درستی و به موقع انجام می‌شوند. این مرحله شامل تست و تنظیمات نهایی برای اطمینان از عملکرد بهینه خطوط تولید نیز است.



۶- آموزش و توسعه نیروی انسانی

برای بهره‌برداری بهینه از خطوط تولید جدید، آموزش کارکنان از اهمیت بالایی برخوردار است. مشاوران می‌توانند برنامه‌های آموزشی جامعی برای تیم فنی و عملیاتی شرکت طراحی و اجرا کنند تا کارکنان با تجهیزات و فرآیندهای جدید به خوبی آشنا شوند و بتوانند با استفاده از آن‌ها محصولات با کیفیت تولید کنند.





****خالدپلاست****، پیشرو در واردات متریال تولید محصولات دکوراتیو و راهاندازی خطوط تولید در حوزه دکوراسیون داخلی در ایران، با افتخار در خدمت جامعه معماری و طراحی داخلی کشور است. خالدپلاست با تجربه‌ای ۳۷ ساله و بهره‌گیری از تیمی متخصص و مجرب، به عنوان یکی از بزرگ‌ترین تأمین‌کنندگان مواد اولیه با کیفیت و به‌روز دکوراتیو، تلاش می‌کند تا فضایی مدرن و زیبا را برای مشتریان خود به ارمغان بیاورد.



تهران - بزرگراه شهید زین الدین غرب به
شرق خروجی بزرگراه باقری جنوب لاین
کنار گذر پلاک ۱۳۶۰



۰۲۱-۹۱۰۰۲۹۲۴
info@khaledplast.com
www.khaledplast.com

